

ARFi

2000

3000

4000

FOR SLIDING
DOOR DRIVES

USER GUIDE



SW : 1.3
ENGLISH
TURKISH



SBR
— ENGINEERING

INSTRUCTIONS

- Device should not be used by people (including childrens) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the device.
- Children's should be checked to do not play with the appliance.
- Do not let childrens play with fixed controls. Keep remote controls away from children.
- Device is suitable for use at altitudes above 2000 meters.
- Inspect the installation as much as possible in terms of unbalance and signs of wear or damage to the cables, springs and assembly. Do not use if repair or adjustment is required.
- Disconnect the power supply when cleaning or doing any maintenance.
- Installation instructions specify the type, size and mass of the driven part and where the drive can be mounted and whether the drive is suitable for balanced or the vertical driven parts only.
- Before installing the drive, check that the driven part is in good mechanical condition and correctly balanced.
- After installation, make sure the mechanism is properly adjusted.
- This device can be used by children over 8 years of age and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the dangerous.
- During the installation part of the device to the fixed facility, a suitable mechanism should be arrangement for separating all poles must be included in the facility.

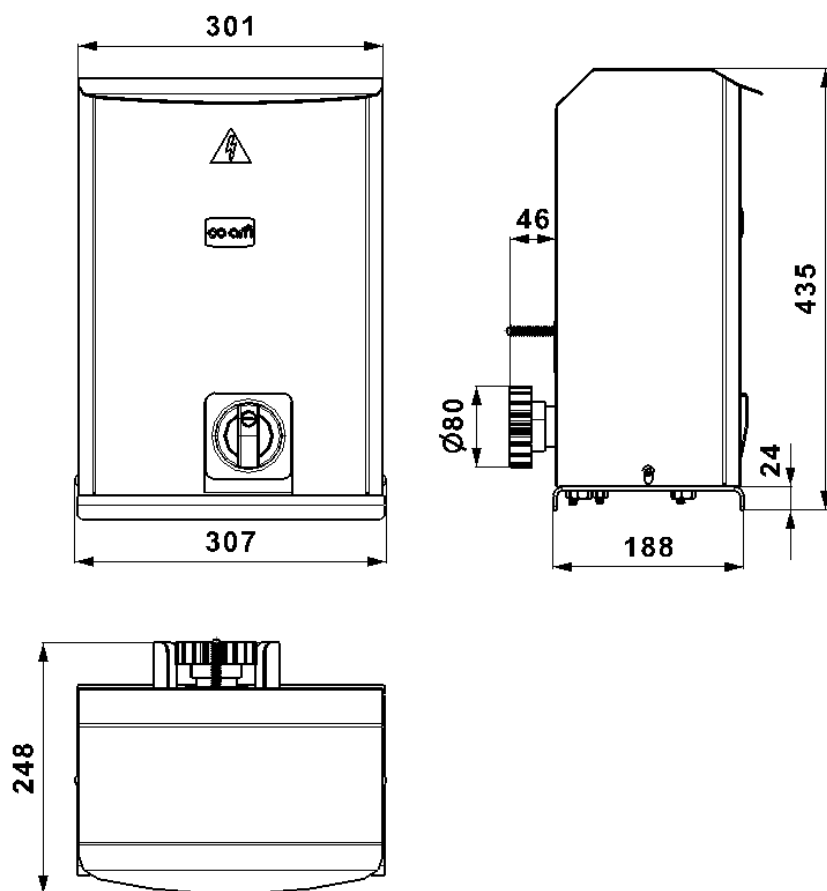
WARNING:

Follow all instructions, as incorrect assembly may result in serious injury.

WARNING:

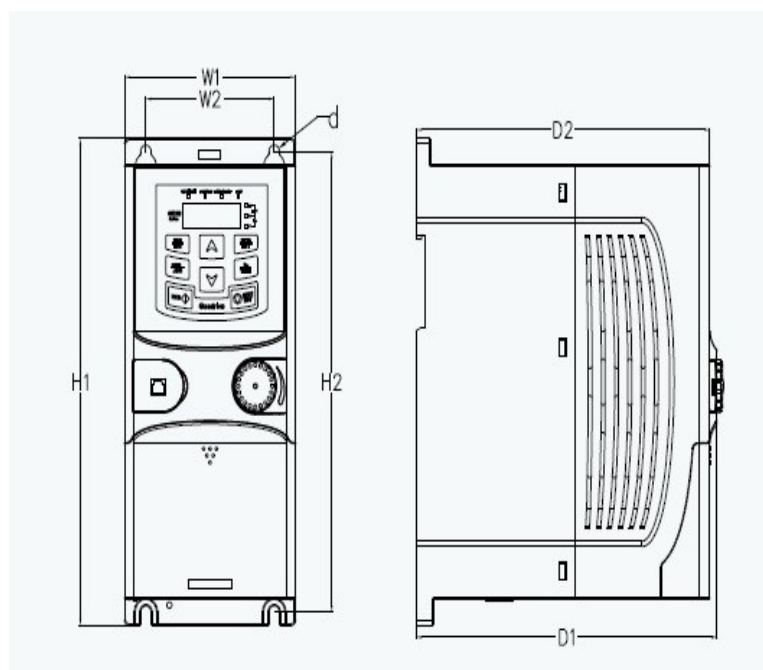
The drive must be disconnected from the power supply during the cleaning, maintenance and replacement of parts.

PHYSICAL DIMENSIONS



FEATURE	VALUE
WIDTH	248 mm
LENGTH	307 mm
HEIGHT	435 mm
WEIGHT	25 kg

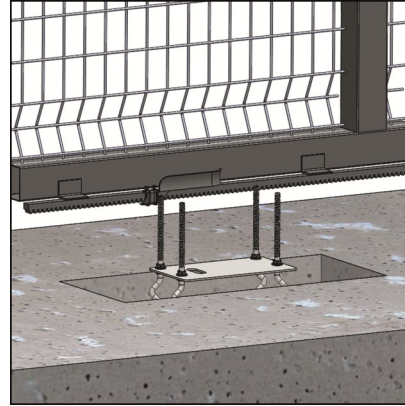
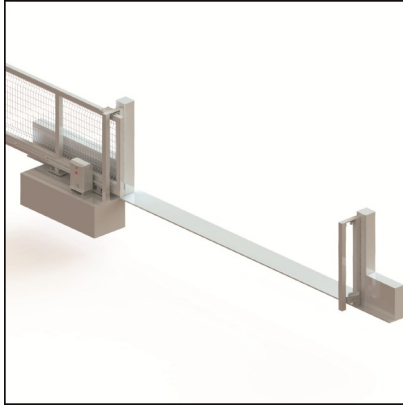
DRIVER PHYSICAL DIMENSIONS



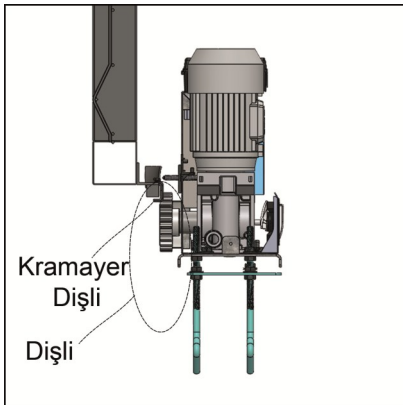
FEATURE	VALUE
WIDTH (W1)	80 mm
LENGTH (H1)	160 mm
HEIGHT (D1)	123.5 mm
WEIGHT	1.7 kg

WARNINGS TO THE USER

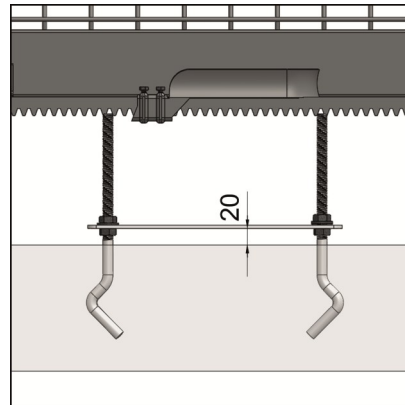
CAUTION! Important safety information. Since improper use of this product may cause harm to people, animals or property, the warnings and instructions given with the product should be carefully read and followed. Save these instructions for using in the future and keep them for new users in case the facility is transferred to others. This product should be used only for the intended use for which it was established. The manufacturer cannot be held responsible for possible damages that may arise from improper, incorrect and unreasonable use.



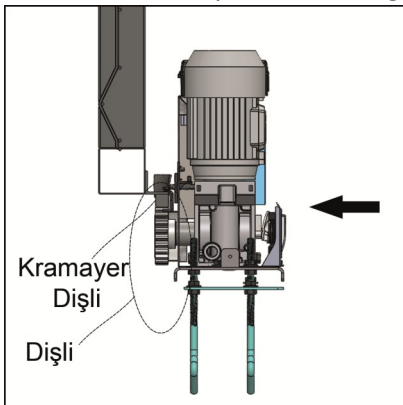
According to the position of the engine, Anchorage Sheet Plate system is fixed by pouring concrete.



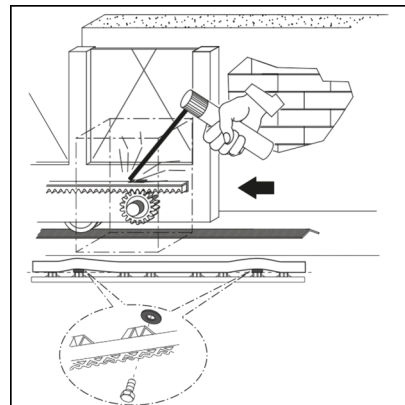
The assembly of the motor is made on the anchor and sheet metal plate according to rack gear.



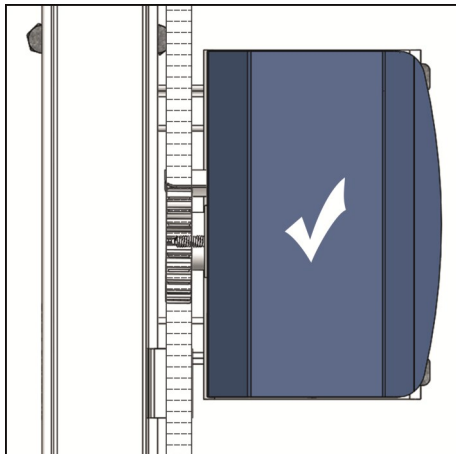
The sheet metal plate is fixed at a height of 20



The assembled motor is placed on the rack gear in the direction of the arrow with the help of the slots on the bottom plate.

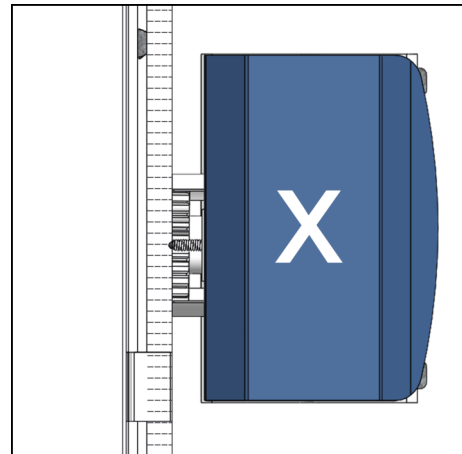


When rack gear is on motor gear, rack gear are welded to door profile.

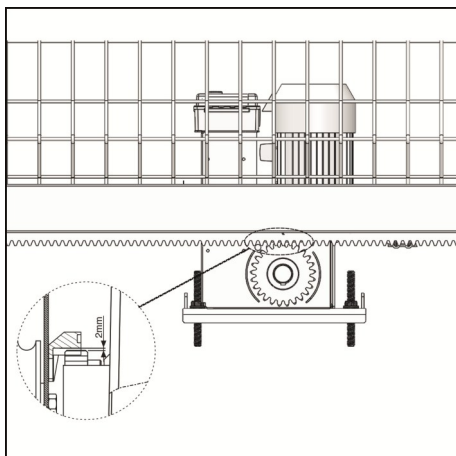


Proper installation.

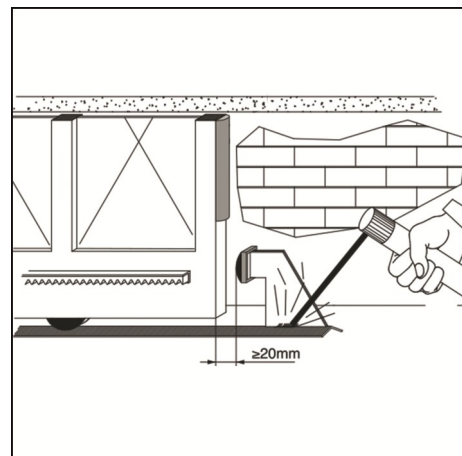
CAUTION! The gear of the engine must be mounted on the rack gear.



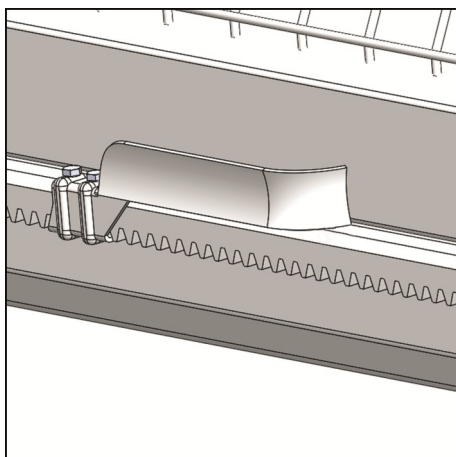
Incorrect installation.



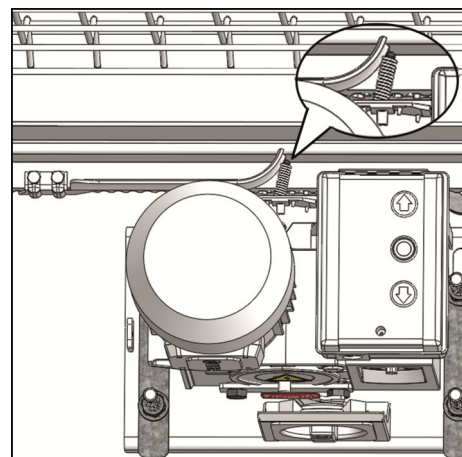
After the rack gear is welded to the door profile, a gap between gears is given by pulling the motor gear 2 mm down.



The bumper should be welded 20 mm behind the door when door is fully open.



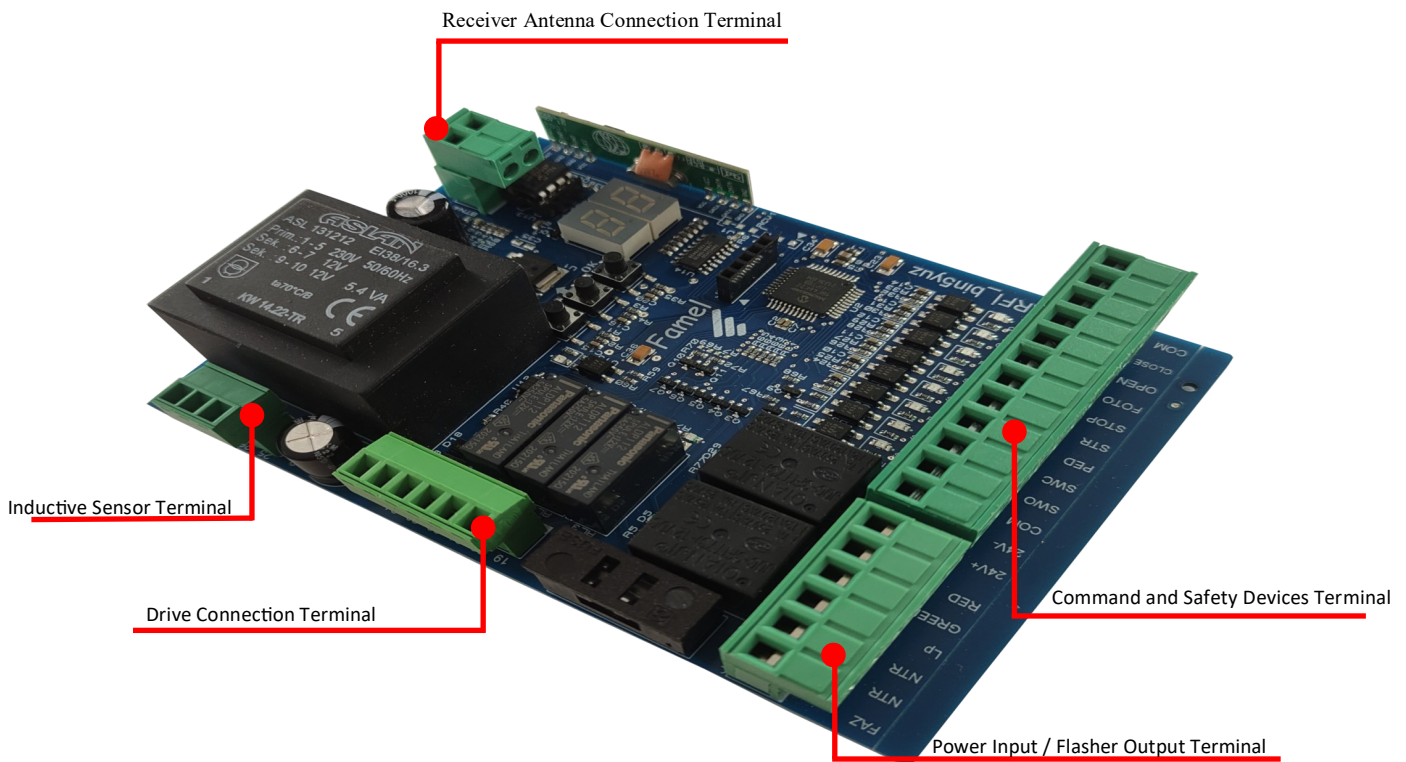
The switch control plates should be fixed to the rack gear according to the movement distance of the door on both ends.



The directions of the switch control plates should be adjusted according to the movement directions of the door.

OVERVIEW

Arfi2000 is a sliding door motor motherboard that allows 3-phase motor control by controlling 4 different drivers. By communicating with the drivers over the MODBUS connection, it can perform the deceleration processes without any problems in case the door approaches the opening and closing points and again with over this connection, it allows to set the main parameters of the driver (start-up ramp, deceleration ramp, stop ramp, open-close speeds, slow mode speeds etc.).



MOTHERBOARD PROPERTIES

Automatic installation

Button cancellation control while opening

Pre-warning time controls

Partial-open controls

10 different traffic light signal modes

Acceleration, deceleration and stop ramp

Different operating speed controls (opening, closing and slow speeds)

Service mode

Automatic close time controls

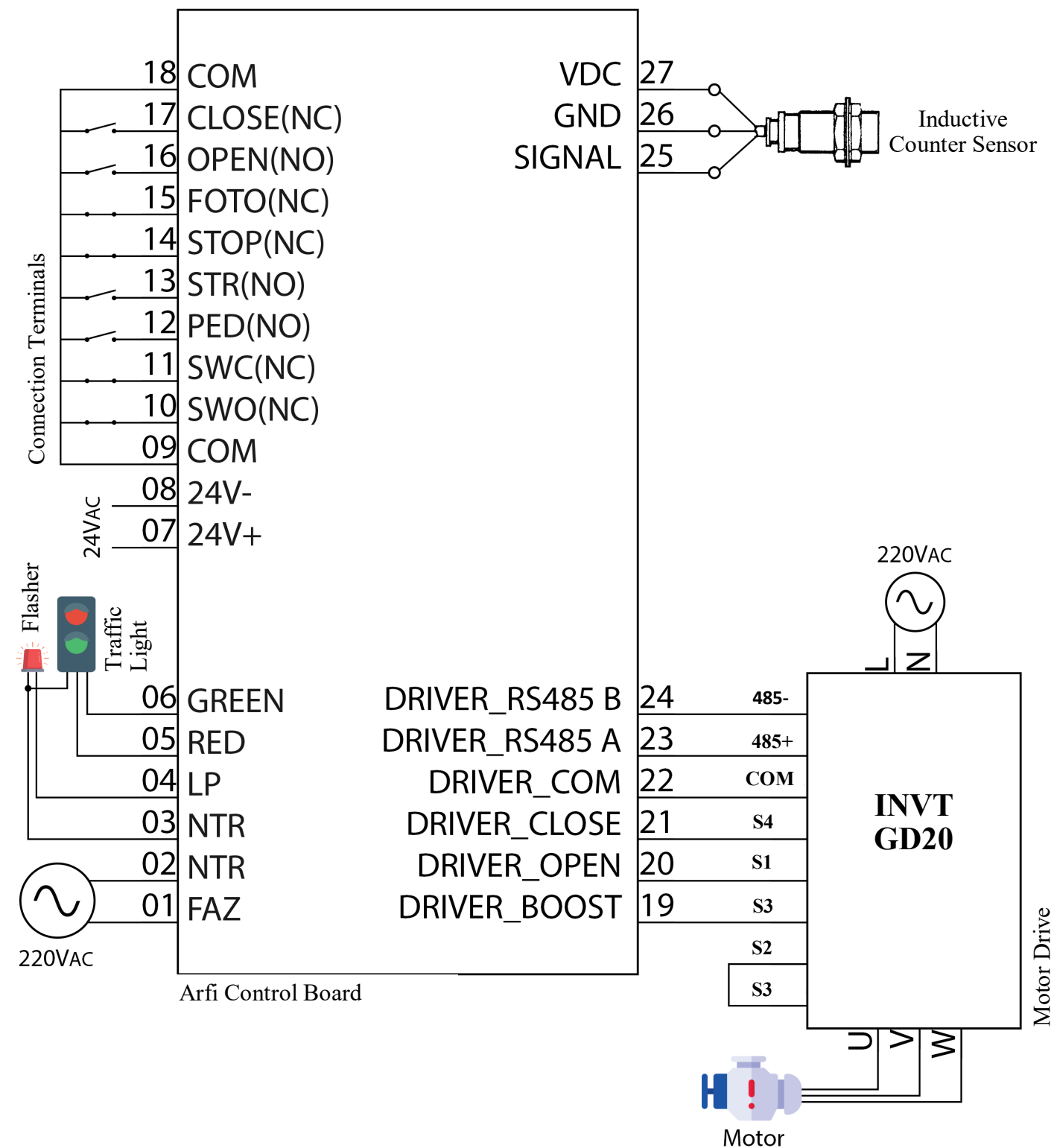
Deceleration point setting

6 different operation modes

10 different flasher signal modes

Remote control

GENERAL WIRING DIAGRAM



POWER CONNECTION

Make the power connection of the motherboard using terminals specified as **FAZ (1)** and **NTR(2)** Input supply voltage is 220VAC.

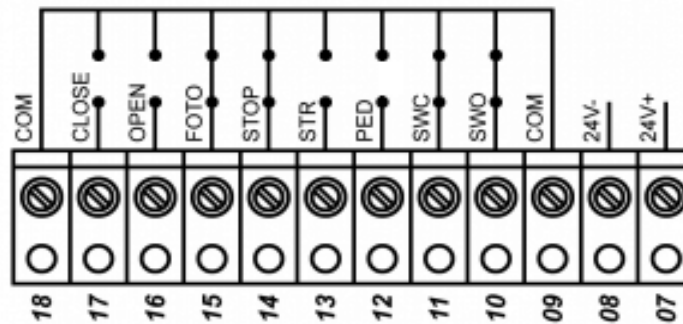
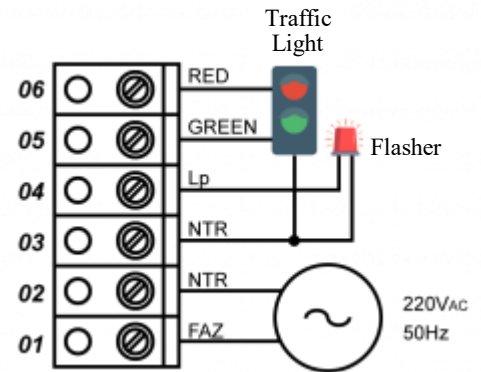
FLASHER CONNECTION

Use **NTR(3)** and **Lp(4)** terminals to connect flasher. Output voltage of these terminal is 220VAC. Check parameter P5 to set in which situations the output should be enabled.

TRAFFIC LIGHT CONNECTION

Use **NTR(3)**, **GREEN(5)** and **RED(6)** terminals to connect traffic light. Output voltage of these terminals is 220VAC. Check parameter P6 to set in which situations the output should be enabled.

COMMAND AND SAFETY DEVICES CONNECTION



There are two **COM (ports 9 and 18)** ports on the motherboard.

SWO(10) port is used to connect open limit-switch of the door.

SWC(11) port is used to connect close limit-switch of the door.

PED(12) port is used to connect NO contact of partial opening button. If the partial open button is not used, this port should be left empty.

STR(13) port is used to connect START button. Default operating sequence of this button is OPEN-STOP-CLOSE-STOP. If the start button is not used, this port should be left empty.

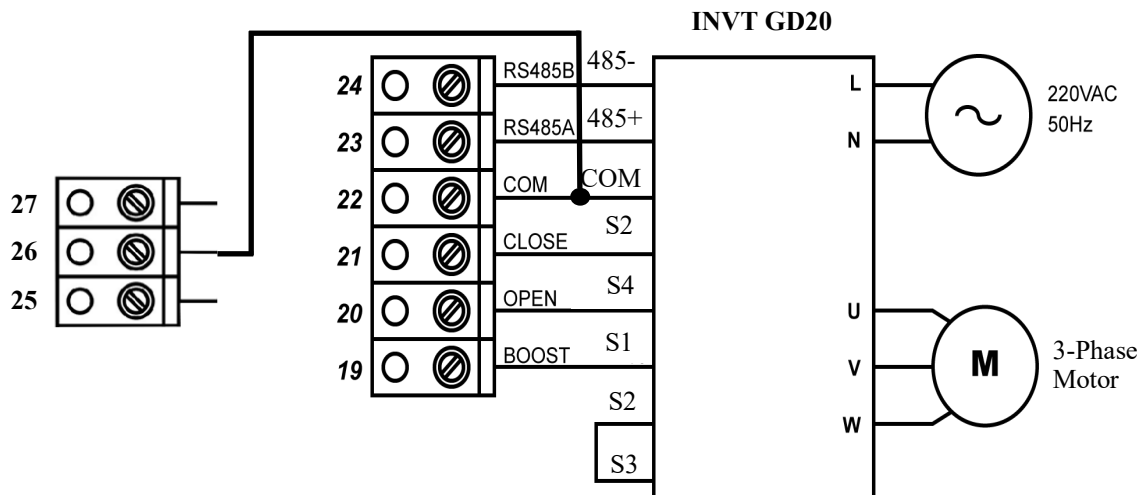
STOP(14) port is used to connect STOP button. Recommended use is to connect the thermic output of the motor. If this input will not be used, it must be connected to COM port.

FOTO(15) port is used to connect photocell. 24VAC (ports 7 and 8) can be used to power supply for photocell. If photocell is not used, this port must be connected to COM.

OPEN(16) port is used to connect OPEN button. If the OPEN button is not used, this port should be left empty.

CLOSE(17) port is used to connect CLOSE button. If the close button is not used, this port should be left empty.

INVT GD20 MOTOR DRIVER CONNECTION



Connection diagrams of the motherboard with the driver are given above for different drivers. Here the outputs used to command the drive are listed below.

24-RS485B (MODBUS Communication Port)

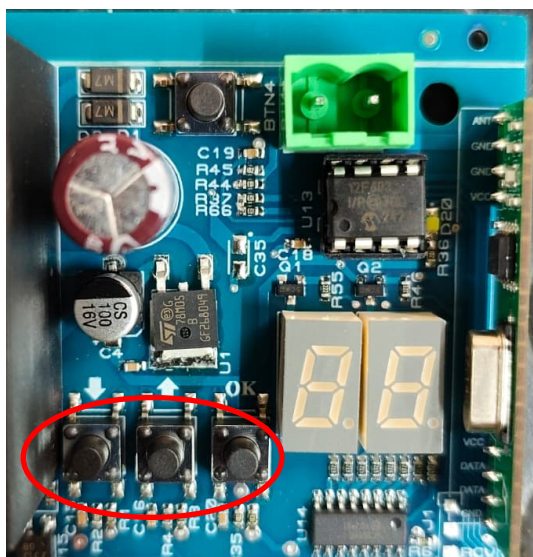
23-RS485A (MODBUS Communication Port)

22-COM (Common Connection)

21-CLOSE (Close Command Port)

20-OPEN (Open Command Port)

19-BOOST (Acceleration Command Port)



ACCESSING AND USING MENU

Press and hold the **UP** and **DOWN** keys at the same time to enter the menu.

The motherboard consists of four main menus;

P:Parameters Menu

L:Logic Values Menu

F: Function Menu

D:Driver Settings Menu

You can access sub-menus with **OK** button,

You can navigate through the menus or adjust the parameter values with the **UP** and **DOWN** buttons. Press the **UP** and **DOWN** keys at the same time to go to upper menu or to exit the menu.

PARAMETRIC VALUE MENU

Menu	Explanation
P0	Auto Close Time 5-90 sec.
P1	Drive Selection [0] Standard Use (Single Speed) [1] Siemens Sinamics V20 [2] Yilmaz YB Series [3] Danfoss FC51 [4] INVT GD20
P2	Operation Time 1-99(x10) sec.
P3	Operation Mode [0] Open-Stop-Close-Stop [1] Open-Stop-Close-Open [2] Open-Close [3] Open [4] Close [5] Stop
P4	Turnaround Time 0.0-1.0sn
P5 P6	Flasher Relay Operation Mode Signal Relay Operation Mode [0] Opening or Closing [1] Opening [2] Closing [3] Opened or Closed [4] Opened [5] Closed [6] Opening or Opened [7] Closing or Closed [8] Opening or Closed [9] Closing or Opened
P7	Jamming Difference 0-99
P8	Partial Open Position 0-99 %
P9	Low Speed Switching Position 10-99%
PA	Pre Warning Time 1-5sn
PB	Remote Control Selection [0] Mitto [1] Kare

LOGICAL VALUE MENU

Menu	Explanation
L0	Auto-Close Mode
L1	Button Cancellation while Opening
L2	Service Mode
L3	Remote Control Setting
L4	Pre-Warning Mode
L5	Inductive Counter
L6	Always Close Mode
L7	Stop Error Cancellation
L8	Partial Opening

FUNCTION MENU

Menu	Explanation
F0	Service Function
F1	Automatic Setup
F2	Factory Reset
F3	Error History
F4	Total Work Count

DRIVER SETTINGS MENU

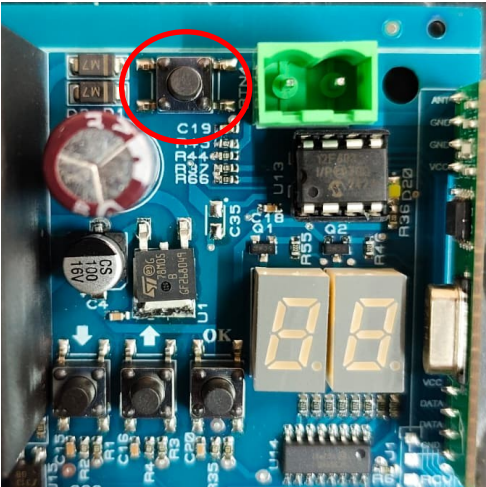
Menu	Explanation
D0	Starting Ramp Time 0.0-9.9 sec
D1	Slowing Down Ramp Time 0.0-9.9 sec
D2	Stopping Ramp Time 0.0-9.9 sec
D3 D4	Opening Speed Closing Speed 0-60Hz] Siemens Sinamics V20 [0-60Hz] Yilmaz YB Serisi [0-100%] Danfoss FC51 [0-75%] INVT GD20

Error Code	Explanation
01	Driver data saving error. Check the RS485 MODBUS connection between the driver and the motherboard.
02	Driver data reading error. Check the RS485 MODBUS connection between the driver and the motherboard.
03	Driver power rating reading error. Check the RS485 MODBUS connection between the driver and the motherboard.
04	Automatic installation error. If the automatic installation is not done or an error occurred during the automatic installation, this error is encountered. The automatic installation process must be done again.
05	Counter communication error. Check the connection between counter and control board.
06	Limit switch error. It is an error encountered when the door is unloaded. The gate works only in slow mode until it reaches any limit-switch, and then it continues normal operation.
07	Failure to change the drive ramp time. During normal operation, the drive alternates between different ramp times for speed transitions and stop operations. If this operation fails, this error will be encountered. In this case, check the MODBUS connection between the driver and the motherboard.
08	If the door is stopped during operation, the fault transition passes after 10 seconds. It just runs slowly until touching a switch again.

DISPLAY CODES AND MEANINGS

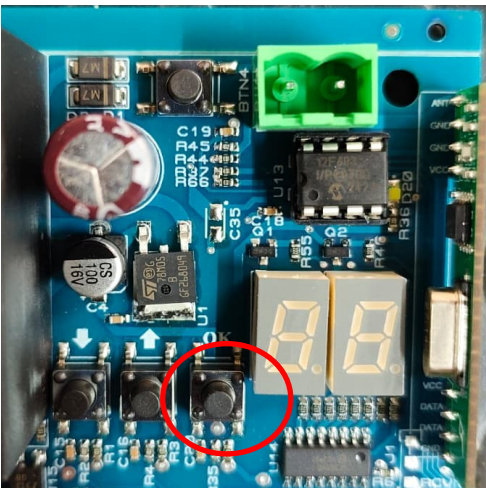
Code	Explanation	Code	Explanation
<i>Sr</i>	Control board is operating in service mode	<i>do</i>	Door is opened
<i>Sb</i>	Stop button is pressed	<i>dc</i>	Door is closed
<i>Pd</i>	Pedestrian door open or driver error	<i>Er</i>	Control board error message
<i>Ft</i>	Photocell detects obstruction	<i>AS</i>	Automatic setup function is active
<i>Sc</i>	Close Limit-Switch is pressed	<i>oh</i>	Okey
<i>So</i>	Open Limit-Switch is pressed	<i>Fr</i>	Factory reset
<i>Sb</i>	Start button is pressed	<i>on</i>	On
<i>ob</i>	Open button is pressed	<i>of</i>	Off
<i>cb</i>	Close button is pressed	<i>SL</i>	Switching to sleep mode.
<i>rc</i>	Remote control button is pressed	<i>dr</i>	Installation of drive parameters
<i>Un</i>	Door status unknown		
<i>St</i>	Door is stopped		
<i>oP</i>	Door moves in the opening direction		
<i>cL</i>	Door moves in the closing direction		

REMOTE CONTROLLER RECOGNITION



Press and hold the remote identification button shown on the left to introduce a control to the motherboard. When the remote recognition mode is active (when the remote signal LED shown in the figure is on), release the button and press the remote button you want to identify. When the process is completed without any problems, the signal LED will flash 3 times at 1 second intervals.

AUTOMATIC INSTALLATION



Before starting the automatic installation, put the door in the half position. Press and hold the OK button shown in the figure to perform automatic installation. When the countdown ends from 10, the automatic installation will start.

The Process

- The door closes slowly until the close-switch is triggered.
- The door opens slowly until the open-switch is triggered.
- The door closes until the close-switch is triggered. This movement starts at high speed and is switched to slow speed in the last 20%.
- The door opens until the open-switch is triggered. This movement starts at high speed and switches to slow speed in the last 20%.

If this process is completed without any problems, **OK** will flash on the screen.

TECHNICAL DATA	
Operating voltage	220 V AC
Current drawn	3A AVERAGE
Motor power	750 W
Motor type	380 VOLT AC
Continuity of work	%100
Ambient temperature	-20 +60 degree celcius
Motor speed	1400 RPM
Gear speed	46 to 230 RPM (adjustable)
Maximum output torque	250 N.M
Safety System	Safety photocell
Sliding System	Rack gear (22x22) mm
Max. Door length	20 Meter
Manuel operation	Manual with key on motor
Auto close	0 to 255 seconds (optional active or cancel)
Control and remote control	Suitable for push button and all access control
Dimensions	310 x 260 x 450

TALİMATLAR

- Cihaz, gözetim veya talimat verilmedikçe, fiziksel, duyuşal veya zihinsel yetenekleri düşük veya deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler (çocuklar dahil) tarafından kullanılmamalıdır.
- Çocuklar cihazla oynamamaları için denetlenir.
- Çocukların sabit kontrollerle oynamalarına izin vermeyin. Uzaktan kumandaları çocuklardan uzak tutun.
- Cihazın, 2000 metre üzeri yükseklikler için kullanımı uygundur.
- Kurulumu mümkün olduğunca dengesizlik açısından ve kablolar, yaylar ve montajda aşınma veya hasar belirtileri açısından inceleyin. Onarım veya ayar gerekli ise kullanmayın.
- Temizlik veya başka bir bakım yaparken beslemenin bağlantısını kesin.
- Kurulum talimatları, tahrik edilen parçanın tipini, boyutunu ve kütlesini ve sürücünün monte edilebileceği yerleri ve sürücünün sadece dengeli tahrikli dikey parçalar için uygun olup olmadığını belirtir.
- Sürücüyü kurmadan önce, tahrik edilen parçanın iyi mekanik durumda, uygun ve doğru şekilde dengelenmiş olduğunu kontrol edin.
- Kurulmdan sonra, mekanizmanın uygun şekilde ayarlandığından emin olun.
- Bu cihaz, 8 yaşından büyük çocuklar ve fiziksel, duyuşal veya zihinsel yetenekleri düşük olan veya cihazın güvenli bir şekilde kullanılması ve tehlikelerin anlaşılması konusunda denetim veya talimat verilmiş ise deneyim ve bilgi eksikliği olan kişiler tarafından kullanılabilir.
- Cihazın sabit tesise bağlantısı sırasında tesiste tüm kutupları ayırıcı uygun bir düzenin de yer alması gerekmektedir.

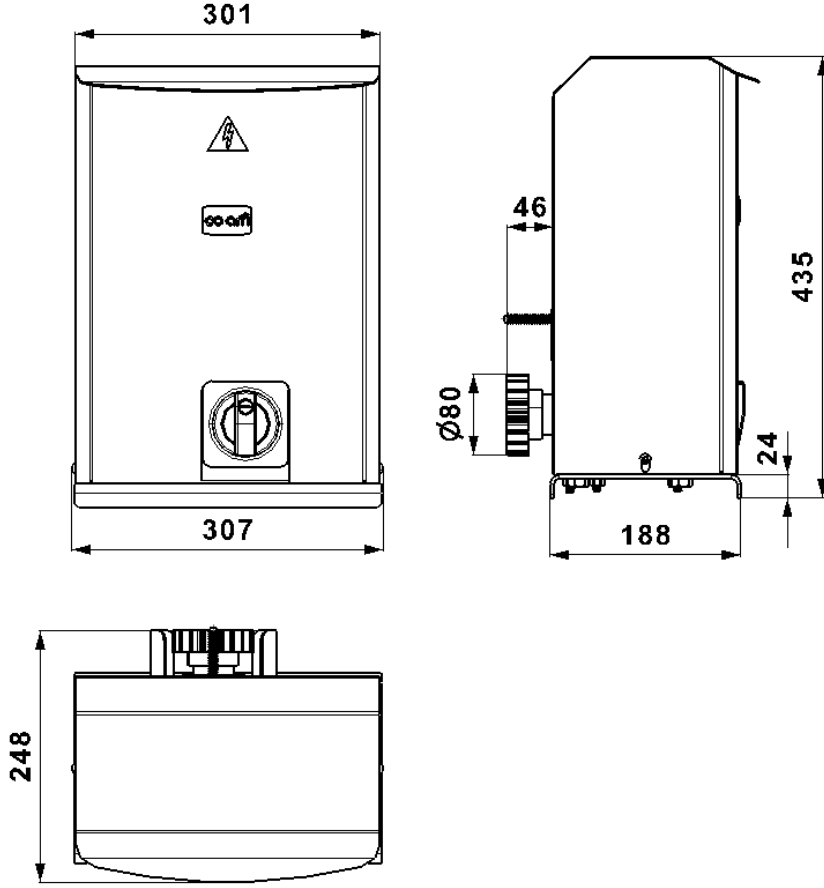
UYARI:

Yanlış montaj ciddi yaralanmaya neden olabileceğinden tüm talimatları izleyin.

UYARI:

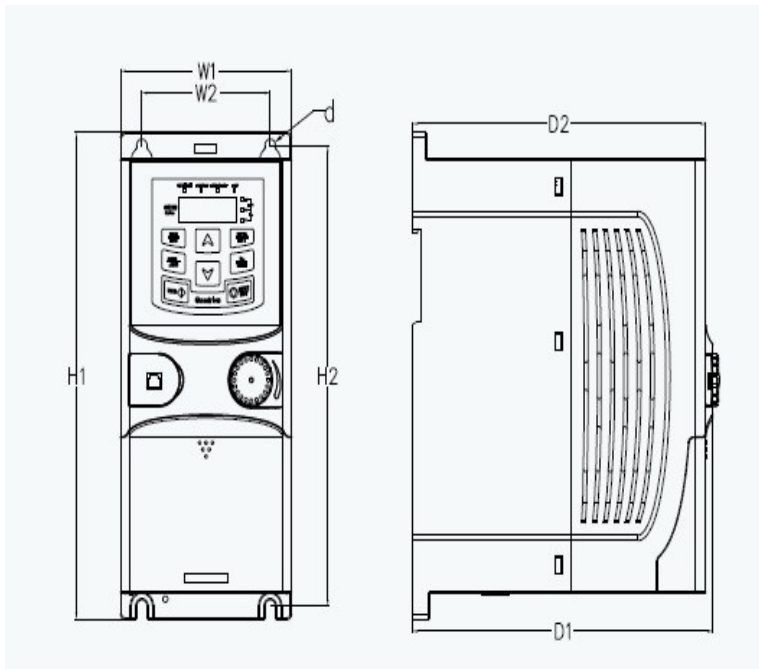
Temizleme, bakım ve parçaların değiştirilmesi sırasında sürücünün güç kaynağı ile bağlantısı kesilmelidir.

GENEL FİZİKSEL BOYUTLAR



ÖZELLİK	DEĞER
EN	248 mm
BOY	307 mm
YÜKSEKLİK	435 mm
AĞIRLIK	25 kg

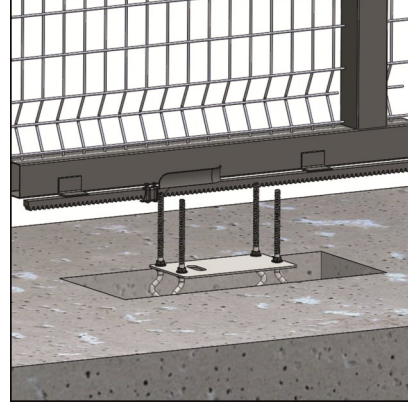
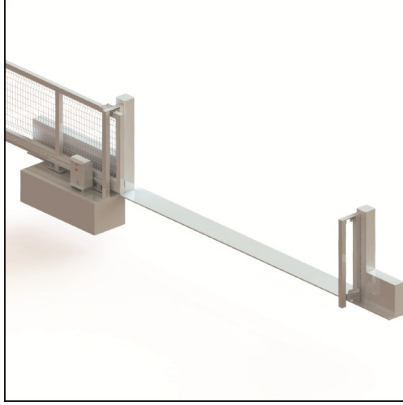
SÜRÜCÜ FİZİKSEL BOYUTLARI



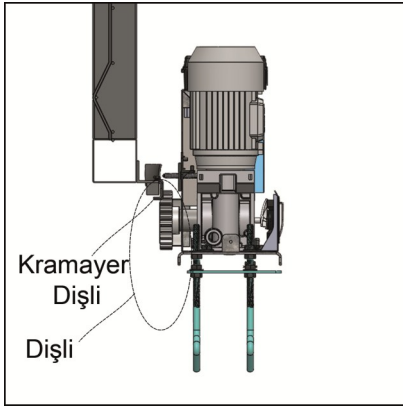
ÖZELLİK	DEĞER
EN (W1)	80 mm
BOY (H1)	160 mm
YÜKSEKLİK (D1)	123.5 mm
AĞIRLIK	1.7 kg

KULLANICI İÇİN UYARILAR

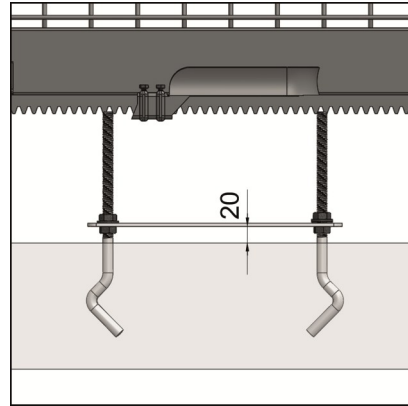
DİKKAT! Önemli güvenlik bilgileri. Bu ürünün uygunsuz kullanımı insanlara, hayvanlara veya eşyalara zarar verebileceğinden ürünle birlikte verilen uyarılar ve talimatlar dikkatli okunmalı ve uygulanmalıdır. Bu talimatları ileride kullanmak üzere saklayın ve tesisin olası olarak başkalarına devredilmesi halinde, bunları yeni kullanıcılara aktarın. Bu ürün, sadece ilişkin olarak kurulmuş olduğu kullanım amacı çerçevesinde kullanılmalıdır. Üretici uygun olmayan, hatalı ve mantıksız kullanımlardan kaynaklanabilecek olası zararlardan sorumlu tutulamaz.



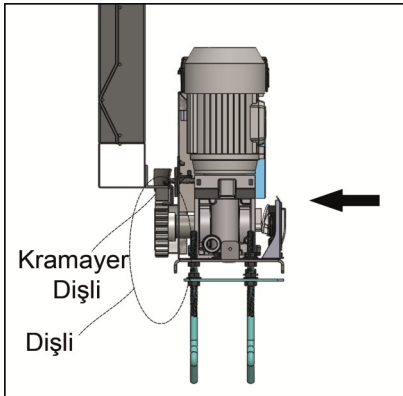
Motorun konumuna göre Angraj Sac plaka sistemi beton dökülerek sabitlenir.



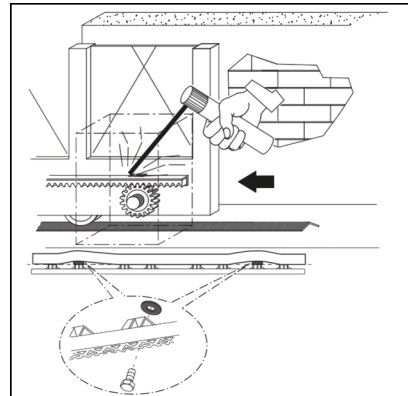
Angraj ve sac plaka üzerine Kramayer dişliye göre Motorun montajı yapılır.



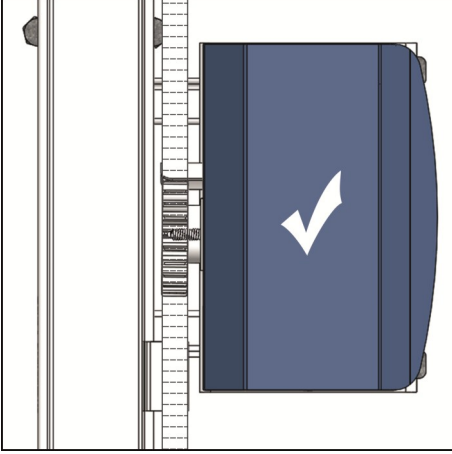
Sac plaka zeminden 20 mm yükseklikte olacak şekilde sabitlenir.



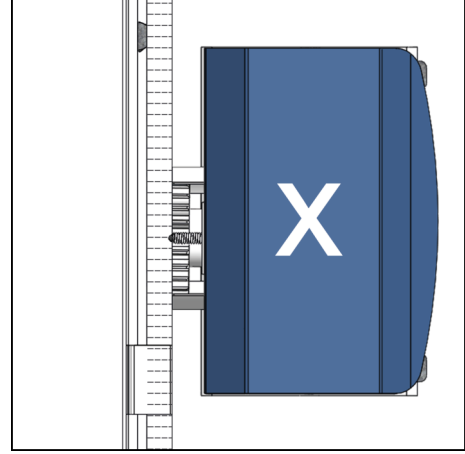
Montajı yapılan motor Alt tablalardaki slotlar yardımıyla ok yönünde Kramayer dişliye yerleştirilir.



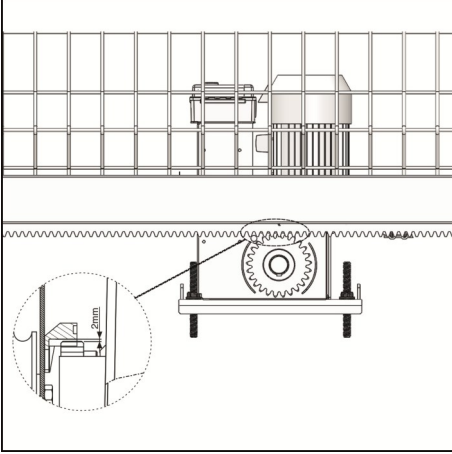
Motorun Dişlisi Kramayer Dişli üzerinde iken Kramayer Dişli Kapı profiline kaynak yapılır.



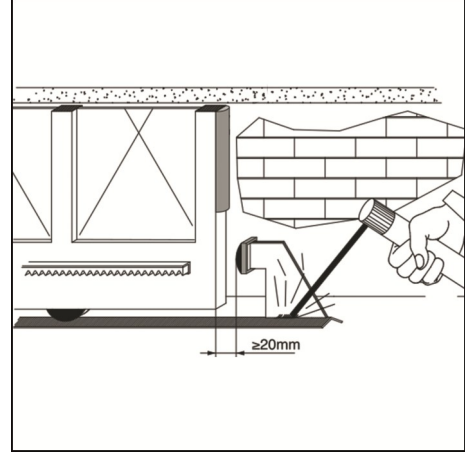
DİKKAT! Motorun Dişlisinin Kramayer Dişliyi kavraması tam olmalı



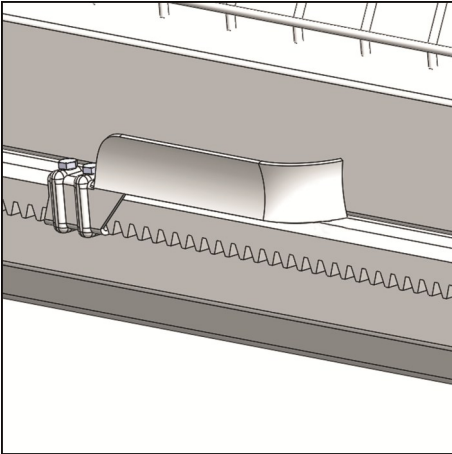
Yanlış Uygulama



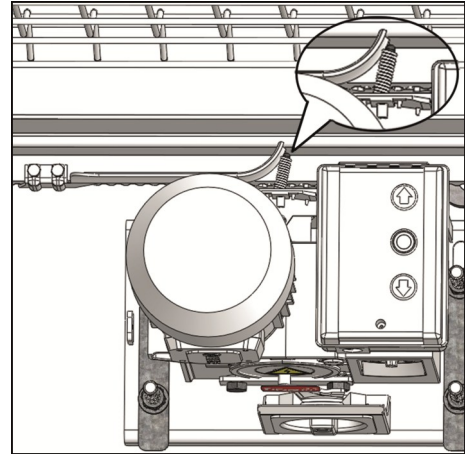
Kramayer Dişli kapı profiline kaynaklandıktan sonra motor dişlisi 2 mm aşağı çekilerek diş boşluğu verilir.



Tampon kapı durma yerinden 20 mm geride kaynatılmalıdır.



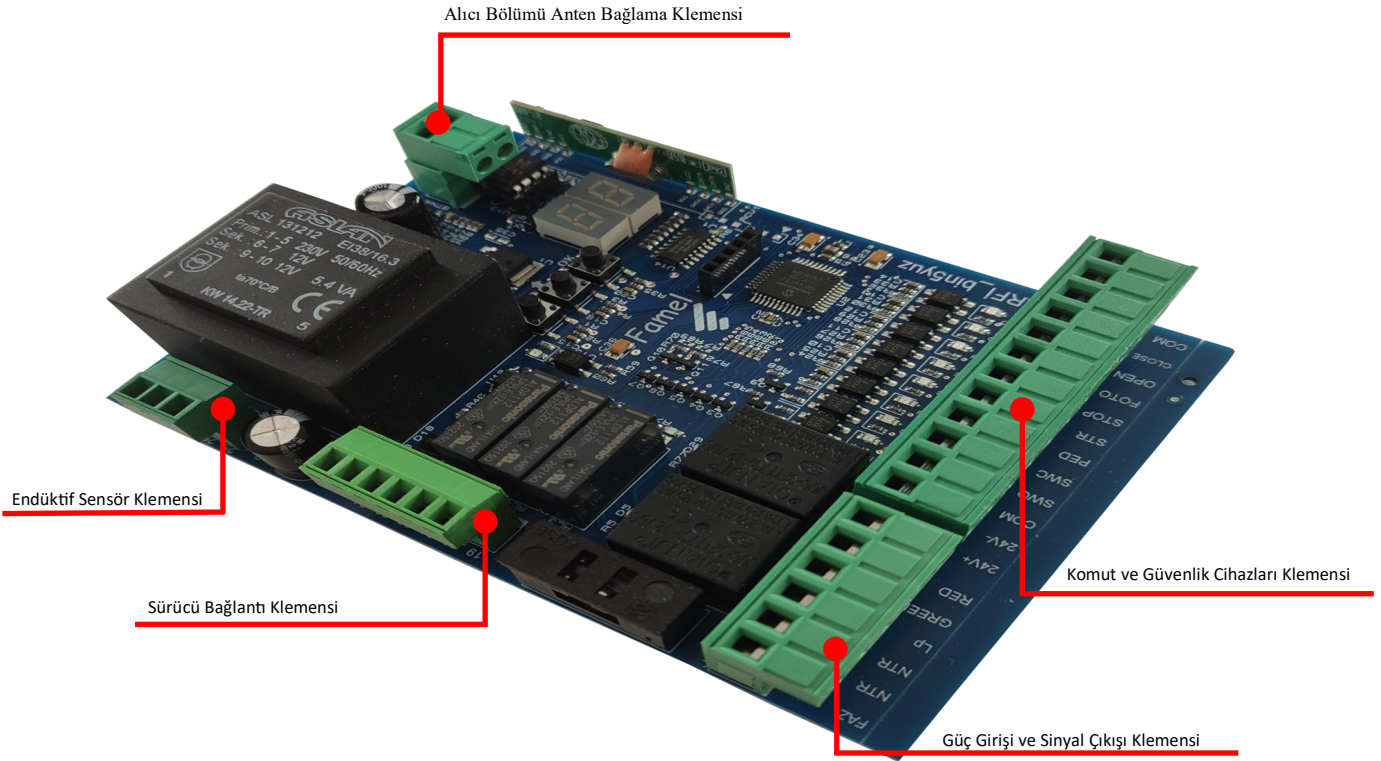
Siviç kontrol sacı Kapının açılma mesafesince Kramayer dişliye sabitlenmelidir.



Sivic kontrol sacı yönü kapının açılış yönüne göre ayarlanmalıdır.

GENEL BAKIŞ

Arfi2000 4 farklı sürücü kontrol ederek 3-faz motor kontrolünü yapmaya olanak sağlayan kayar kapı motor kontrol kartıdır. Sürücüler ile MODBUS bağlantısı üzerinden iletişimde bulunarak kapının açılma ve kapanma noktalarına yaklaşması durumunda yavaşlama işlemlerini sorunsuz olarak gerçekleştirebilmektedir. Yine bu bağlantı üzerinden sürücünün ana parametrelerini (kalkış rampası, yavaşlama rampası, durma rampası, açılma-kapanma hızları, yavaş mod hızları...) ayarlamaya olanak sağlamaktadır.



KONTROL KARTI ÖZELLİKLERİ

- | | |
|---|-------------------------------------|
| Otomatik kurulum yapma | Servis modu |
| Açılırken buton iptali kontrolü | Otomatik kapatma süresi kontrolleri |
| Ön uyarı süresi kontrolleri | Yavaşlama noktası ayarı |
| Kısmi açma kontrolleri | 6 farklı çalışma modu |
| 10 farklı trafik lambası sinyali modu | 10 farklı flaşör sinyali modu |
| Hızlanma, yavaşlama ve durma rampası | Uzaktan kumanda ile kontrol |
| Farklı çalışma hızı kontrolleri (açılma, kapanma ve yavaş hızlar) | |

NOT:

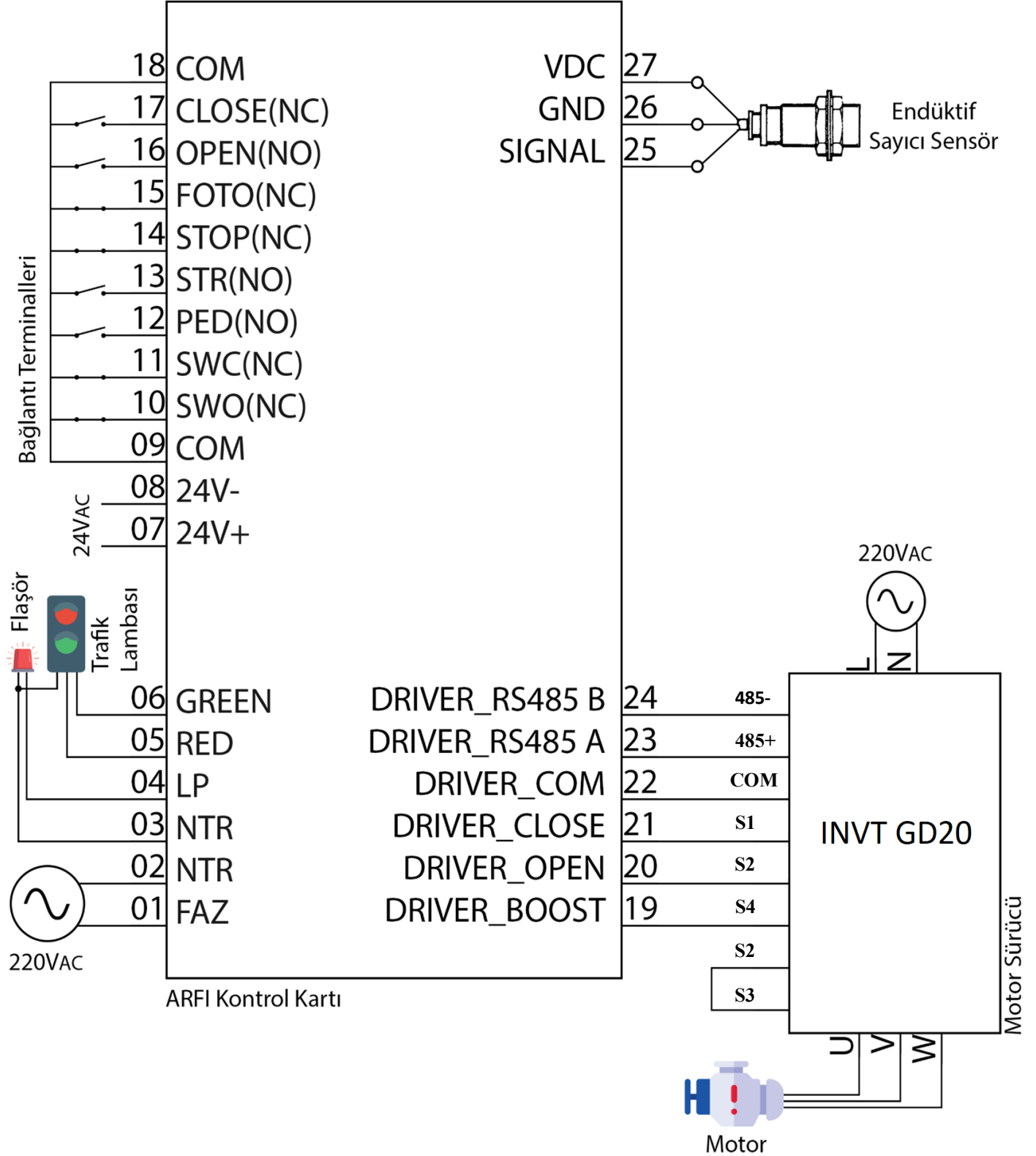
Arfi kontrol ünitesi insan sağlığına zararlı olan Asbest, PCB(Poliklorürlü Bifenil) ve HG(Civa)

hi maddeleri içermez ve imalatında kullanılmaz.

SW:1.3

gi-

GENEL BAĞLANTI ŞEMASI



KAYAR KAPI KULLANIM KILAVUZU

TR

ENERJİ BAĞLANTISI

Kontrol kartının enerji bağlantısını **FAZ (1)** ve **NTR(2)** numaralı terminallerden yapınız. Giriş besleme gerilimi 220VAC'dir.

FLAŞÖR BAĞLANTISI

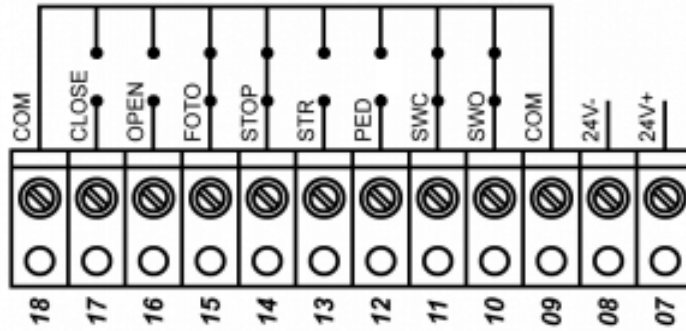
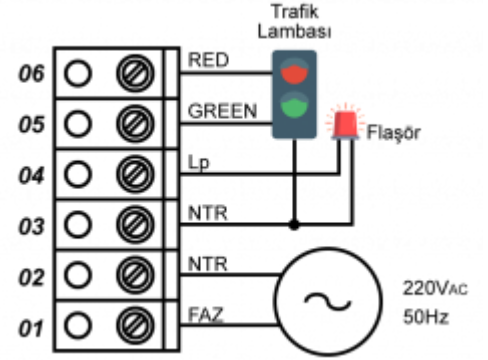
Flaşör çıkışlarını **NTR(3)** ve **Lp(4)** terminallerinden alın. Bu terminallerden 220VAC sinyal çıkışı verilir. Çıkış sinyallerinin hangi durumlarda verileceğini ayarlamak için P5 parametresini inceleyin.

TRAFİK LAMBASI BAĞLANTISI

Trafik lambası çıkışlarını **NTR(3)**, **GREEN(5)** ve **RED(6)** terminallerinden alın. Bu terminallerden 220VAC sinyal çıkışı verilir.

Çıkış sinyallerinin hangi durumlarda verileceğini ayarlamak için P6 parametresini inceleyin.

KOMUT VE GÜVENLİK CİHAZLARI BAĞLANTISI



Kontrol kartı üzerinde iki adet **COM (9 ve 18 numaralı terminaller)** bağlantı noktası bulunmaktadır.

SWO(10) terminaline kapının açılma limit-switchini bağlayın.

SWC(11) terminaline kapının kapanma limit-switchini bağlayın.

PED(12) terminaline kısmi açma butonu NO kontağını bağlayınız. Eğer bu giriş kullanılmayacak ise boş bırakılmalıdır.

STR(13) terminaline bir buton bağlayarak kapıya START komutu verebilirsiniz. Varsayılan ayarlarda AÇ-DUR-KAPAT-DUR sekansında çalışır. Eğer bu giriş kullanılmayacak ise boş bırakılmalıdır.

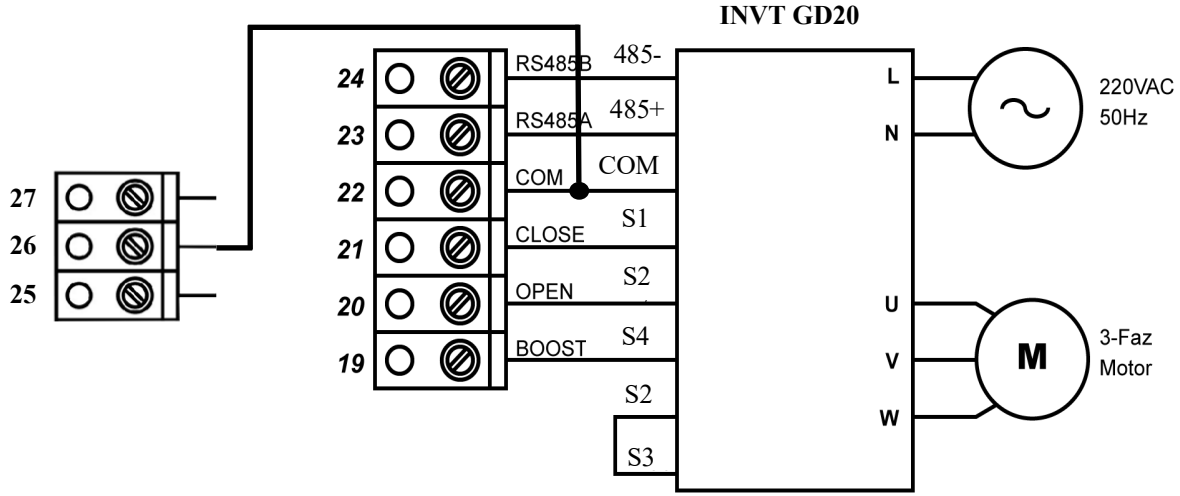
STOP(14) terminaline bir buton bağlayarak kapıya STOP komutu verebilirsiniz. Önerilen kullanımı motorun termik çıkışının bağlanmasıdır. Eğer bu giriş kullanılmayacak ise mutlaka COM'a bağlanmalıdır.

FOTO(15) terminaline fotosel çıkışınızı bağlayabilirsiniz. Fotoselin besleme enerjisi için 24VAC (7 ve 8 numaralı terminaller) çıkışını kullanabilirsiniz. Eğer fotosel kullanılmıyor ise bu giriş mutlaka COM'a bağlanmalıdır.

OPEN(16) terminaline bir buton bağlayarak kapıya OPEN komutu verebilirsiniz. Eğer bu giriş kullanılmayacak ise boş bırakılmalıdır.

CLOSE(17) terminaline bir buton bağlayarak kapıya CLOSE komutu verebilirsiniz. Eğer bu giriş kullanılmayacak ise boş bırakılmalıdır.

INVT GD20 MOTOR SÜRÜCÜ BAĞLANTISI



Kontrol kartının sürücü ile yapılması gereken bağlantı şemaları farklı sürücüler için yukarıda verilmiştir. Burada sürücüye komut vermek için kullanılan çıkışlar aşağıda listelenmiştir.

24-RS485B (MODBUS Haberleşme Terminali)

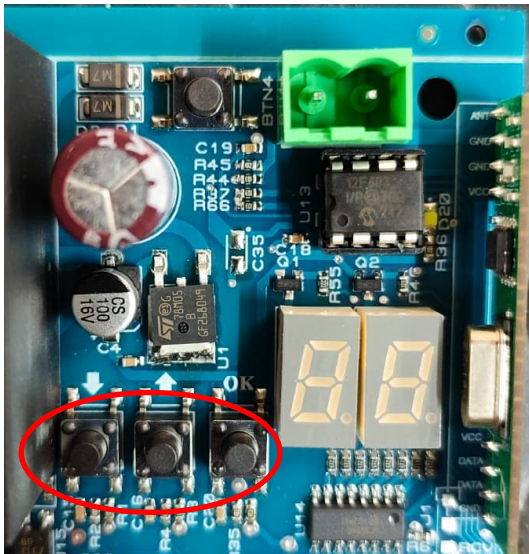
23-RS485A (MODBUS Haberleşme Terminali)

22-COM (Ortak Bağlantı Terminali)

21-CLOSE (Kapatma Komutu Terminali)

20-OPEN (Açma Komutu Terminali)

19-BOOST (Hızlandırma Komutu Terminali)



MENÜYE ERİŞİM VE MENÜ KULLANIMI

Menüye girmek için **YUKARI** ve **AŞAĞI** tuşlarına aynı anda basılı tutun.

Kontrol kartı dört ana menüden oluşmaktadır;

P: Parametreler Menüsü

L: Lojik Değerler Menüsü

F: Fonksiyon Menüsü

D: Sürücü Ayarları Menüsü

OK butonu ile alt menülere erişebilir,

YUKARI ve **AŞAĞI** butonları ile menüler arasında gezilebilir veya menü değerlerini ayarlayabilirsiniz. Bir üst menüye çıkmak veya menüden

çıkarmak için ise **YUKARI** ve **AŞAĞI** tuşlarına aynı anda basın.

PARAMETRİK DEĞERLER MENÜSÜ

Menü	Açıklama
P0	Otomatik Kapatma Süresi 5-90sn
P1	Sürücü Seçimi [0] Standart Kullanım (Tek hız) [1] Siemens Sinamics V20 [2] Yılmaz YB Serisi [3] Danfoss FC51 [4] INVT GD20
P2	Çalışma Süresi 1-99(x10) sn
P3	Çalışma Modu [0] Aç-Dur-Kapat-Dur [1] Aç-Dur-Kapat-Aç [2] Aç-Kapat [3] Aç [4] Kapat [5] Dur
P4	Geri Dönüş Süresi 0.0-1.0sn
P5 P6	Flaş Rölesi Çalışma Modu Sinyal Rölesi Çalışma Modu [0] Açılıyorsa veya Kapanıyorsa [1] Açılıyorsa [2] Kapanıyorsa [3] Açıkça veya Kapalıysa [4] Açıkça [5] Kapalıysa [6] Açılıyorsa veya Açıkça [7] Kapanıyorsa veya Kapalıysa [8] Açılıyorsa veya Kapalıysa [9] Kapanıyorsa veya Açıkça
P7	Uzaktan Kumanda Seçimi [0] Mitto [1] Kare
P8	Kısmi Açılma Konumu 0-99 %
P9	Düşük Hıza Geçiş Konumu 10-99%
PA	Ön Uyarı Süresi 1-5sn
PB	Uzaktan Kumanda Seçimi [0] Mitto [1] Kare

LOJİK DEĞERLER MENÜSÜ

Menü	Açıklama
L0	Otomatik Kapatma Modu
L1	Açılırken Buton İptali
L2	Servis Modu
L3	Uzaktan Kumanda Kontrolü
L4	Ön Uyarı Modu
L5	Endüktif Sayıcı
L6	Sürekli Kapatma Modu
L7	Durma Hatası İptali
L8	Kısmi Açılma

FONKSİYON MENÜSÜ

Menü	Açıklama
F0	Servis Fonksiyonu
F1	Otomatik Kurulum
F2	Fabrika Reset
F3	Hata Geçmişi
F4	Toplam Çalışma Sayısı

SÜRÜCÜ AYAR MENÜSÜ

Menü	Açıklama
D0	Kalkış Rampa Süresi 0.0-9.9sn
D1	Yavaşlama Rampa Süresi 0.0-9.9sn
D2	Durma Rampa Süresi 0.0-9.9sn
D3 D4	Açılma Hızı Kapatma Hızı [0-60Hz] Siemens Sinamics V20 [0-60Hz] Yılmaz YB Serisi [0-100%] Danfoss FC51 [0-75%] INVT GD20

KAYAR KAPI KULLANIM KILAVUZU

HATA MESAJLARI VE SORUN GİDERME

TR

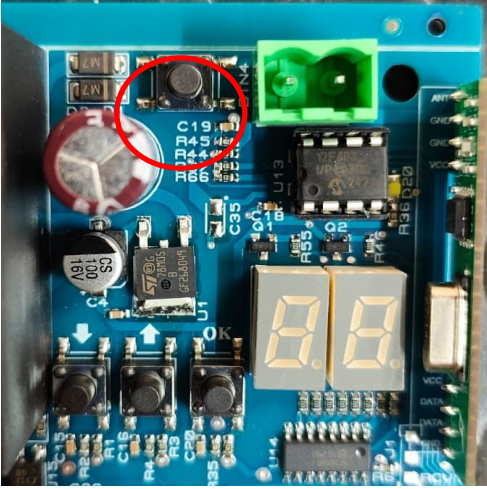
Hata Kodu	Açıklama
01	Sürücü veri kaydetme hatası. Sürücü ile kontrol kartı arasındaki RS485 MODBUS bağlantısını kontrol edin.
02	Sürücü veri okuma hatası. Sürücü ile kontrol kartı arasındaki RS485 MODBUS bağlantısını kontrol edin.
03	Sürücü güç değeri okuma hatası. Sürücü ile kontrol kartı arasındaki RS485 MODBUS bağlantısını kontrol edin.
04	Otomatik kurulum hatası. Otomatik kurulum yapılmamış veya otomatik kurulum sırasında bir hata oluşmuş ise bu hata ile karşılaşılır. Otomatik kurulum işlemi yeniden yapılmalıdır.
05	Sayıci bağlantı hatası. Sayıcı ile kontrol kartı arasındaki bağlantıyı kontrol edin.
06	Limit switch hatası. Kapı boşa alındığında karşılaşılan bir hatadır. Kapı herhangi bir limit-switch'ine ulaşana kadar sadece yavaş modda çalışır ve sonrasında normal çalışmasına devam eder.
07	Sürücü rampa süresi değiştirememesi hatası. Sürücü normal çalışma anında hız geçişleri ve durma işlemleri için farklı rampa süreleri arasında geçiş yapar. Bu işlem başarısız olursa bu hata ile karşılaşılacaktır. Bu durumda sürücü ile kontrol kartı arasındaki MODBUS bağlantısını kontrol ediniz.
08	Kapı çalışma esnasında durdurulursa 10 saniyelik süre sonunda hata moduna geçer. Tekrar bir switch'e temas edene kadar sadece yavaş çalışır.

DISPLAY YAZILARI VE ANLAMLARI

Yazı	Açıklama
<i>Sr</i>	Kontrol kartı servis modunda çalışıyor
<i>Sb</i>	Stop butonuna basılıyor
<i>Pd</i>	Yaya kapısı açık veya sürücü hatası
<i>Ft</i>	Fotosel engel algılıyor
<i>Sc</i>	Close Limit-Switch'ine basılı
<i>So</i>	Open Limit-Switch'ine basılı
<i>Sb</i>	Start butonuna basılı
<i>ob</i>	Open butonuna basılı
<i>cb</i>	Close butonuna basılı
<i>rc</i>	Uzaktan kumanda butonuna basılı
<i>Un</i>	Kapı durumu bilinmiyor
<i>St</i>	Kapı durduruldu
<i>oP</i>	Kapı açılma yönünde hareket ediyor
<i>cL</i>	Kapı kapanma yönünde hareket ediyor

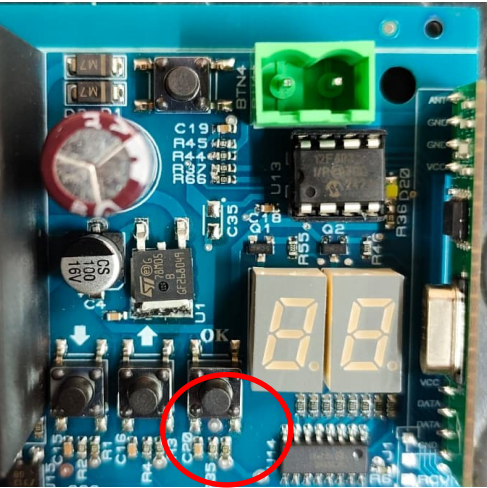
Yazı	Açıklama
<i>do</i>	Kapı açık konumda
<i>dc</i>	Kapı kapalı konumda
<i>Er</i>	Kontrol kartı hata mesajı
<i>AS</i>	Otomatik kurulum fonksiyonu aktif
<i>oh</i>	Tamam
<i>Fr</i>	Fabrika ayarlarına sıfırlama
<i>on</i>	Açık
<i>oF</i>	Kapalı
<i>SL</i>	Uyku moduna geçiliyor
<i>dr</i>	Sürücü parametre yükleme

UZAKTAN KUMANDA TANITMA



Kontrol kartına kumanda tanıtmak için yan tarafta gösterilen kumanda tanıma butonuna basılı tutun. Kumanda tanıma modu aktif olduğunda şekilde gösterilen kumanda sinyal LED'i yansıgınızda butonu bırakın ve tanıtmak istediğiniz kumanda tuşuna basın. İşlem sorunsuz tamamlandığında sinyal LED'i 3 kez 1 saniye aralıklarla yanıp sönecektir.

OTOMATİK KURULUM YAPMA



Otomatik kurulum yapmak için şekilde gösterilen **OK** butonuna basılı tutunuz. 10'dan geriye doğru sayım bittiğinde otomatik kurulum başlayacaktır. Otomatik kurulum başlamadan önce kapıyı yarı konuma alınız.

Süreç

- Kapı kapanma switchine basana kadar yavaş hızda kapanır.
 - Kapı açılma switchine basana kadar yavaş hızda açılır.
 - Kapı kapanma switchine basana kadar kapanır. Bu kapanma yüksek hızda başlayıp son 20% lik kısımda yavaş hıza geçiş yapılır.
 - Kapı açılma switchine basana kadar açılır. Bu açılma yüksek hızda başlayıp son 20% lik kısımda yavaş hıza geçiş yapılır.
- Bu işlem sorunsuz tamamlanırsa ekranda **OK** yazısı yanıp sönecektir.

TEKNİK VERİLER

Çalışma gerilimi:	220 V AC
Çektiği akım	3A ORTALAMA
Motor gücü	750 W
Motor Tipi	380 VOLT AC
Çalışma sürekliliği	%100
Ortam sıcaklığı	-20 +60 derece
Motor devri	1400 D/D
Redüktör devri	46 ila 230 D/D (hız ayarlanabilir)
Maximum çıkış torku	250 N.M
Emniyet Sistemi	Karşılıklı emniyet fotoseli
Sürme sistemi	Kramayer dişli (22x22) mm
Max. Kapı uzunluğu	20 Metre
Manuel çalışma	Motor üzerinde anahtar ile manuele alma
Otomatik kapama	0 ile 255 saniye arası (isteğe bağlı aktif veya iptal)
Kontrol Uzaktan kumanda	Push buton ve tüm acces kontrole uygun
Boyutlar	310 x 260 x 450



Adres:

Fevziçakmak Mah. Sıla Cad.

48-O, Elit Sanayi Sitesi,

Karatay / KONYA

Tel : +90 850 533 1727

Fax : +90 332 238 4182

Mail : info@sbr.com.tr

Web : www.sbr.com.tr